

Förderkurs | Agentur für Arbeit | mit Bildungsgutschein

DESIGN FOR SIX SIGMA BLACK BELT



Exzellente Weiterbildung



Herausragende Didaktik



exzellente Qualität



TOP Kundenzufriedenheit



eigenes/elleses Training



praktische Ausbildung



herausragende Servicequalität

Eckdaten

Umfang / Dauer (Standardkurs): Ø 180 Std.
Einstieg ohne Vorkenntnisse

Online-Prüfung (max. 3 Versuche)
Internationales Zertifikat (VDA, ISO, ASQ)

Kosten (Standardkurs): 4.380 Euro inkl. MwSt.
100 % förderbar via Agentur für Arbeit

Guided E-Learning

Die Ausbildung erfolgt flexibel per E-Learning. Am CAMPUS und per Download stehen für Sie Lehrbriefe, Checklisten, Übungsbücher etc. bereit. Durch den Kurs begleiten Sie die Trainer und das Betreuungsteam im 1:1 Modus. Die Ausbildung wird begleitet von fünf Teilprüfungen und schließt mit Ihrer Personenzertifizierung.

Trainer | Coach



Mathias Fürst
Q-LEARNING

Mathias Fürst ist Mitautor der Kurse, Trainer und Coach. Aus der Automobil- und Logistikwelt kommend, ist er als routinierter Methodenexperte Ihr inhaltlicher Ansprechpartner und Sparringspartner im Kurs.

Zertifizierung

Personenzertifizierung inkl. patentiertem Siegel

Das Zertifikat ist international anerkannt und unbefristet gültig.



So geht's zur Förderung: Beratung | Angebot | Bildungsgutschein

Lassen Sie uns ins Detail gehen! Gerne sind wir mit viel Erfahrung und Umsicht an Ihrer Seite und beraten Sie höchst individuell.

- **Beratung** | Sie und Ihre Ziele stehen im Mittelpunkt, gemeinsam ergründen wir passende Methoden und Kurse. Gerne erhalten Sie Zugang zum Schnupperkurs.
- **Angebot** | Wir erstellen Ihnen ein individuell zugeschnittenes Angebot nebst Lernplan für Ihre Vorsprache bei der Agentur für Arbeit.
- **Bildungsgutschein** | Sie überzeugen Ihren Berater und erhalten den Bildungsgutschein. Wir helfen bei allen Formalitäten. Schon kann es losgehen!



Dorthe Wendt
Q-LEARNING

02191 | 5980 900

Inhalte DESIGN FOR SIX SIGMA BLACK BELT

Define Phase | Strategiephase

Die Kundenanforderungen sind verstanden, in messbare Größen überführt und mit Zielwerten belegt.

Hilfsmittel: Interviewtechniken | Kanoanalyse | Analytisch-Hierarchischer-Prozess AHP | Quality Function Deployment QFD (Haus I) | Fehlerbaumanalyse | System-FMEA | Statistische Prozessregelung | Statistische Versuchsplanung DOE | Kreativitätsmethoden | Erfinderisches Problemlösen TRIZ | Conjoint-Analyse

Measure Phase | Konzeptphase

Das Konzept mit den größten Erfolgchancen (Kunde, Technik, Kosten) ist identifiziert.

Hilfsmittel: Funktions-/ Systemanalysen | Kreativitätsmethoden | TRIZ | Morphologischer Kasten | Beurteilungskriterien | Pugh-Matrix | Quality Function Deployment QFD (Haus II) | Fehlerbaumanalyse | Design Review Based on Failure Mode DRBFM | Design-FMEA | Statistische Analysen (SPC, DOE) | Conjoint-Analyse

Analyse Phase | Entwicklungsphase

Das Konzept ist technisch detailliert und spezifiziert. Die Stückliste liegt vollständig vor.

Hilfsmittel: Kreativitätsmethoden | TRIZ | Technischer Vergleich | Pugh-Matrix | Quality Function Deployment QFD (Haus III) | Design-FMEA | Wirkkettenbetrachtung | Problemorientierte Systemanalyse | Theorie des erfinderischen Problemlösens TRIZ | Statistische Versuchsplanung DOE).

Design Phase | Erprobungsphase

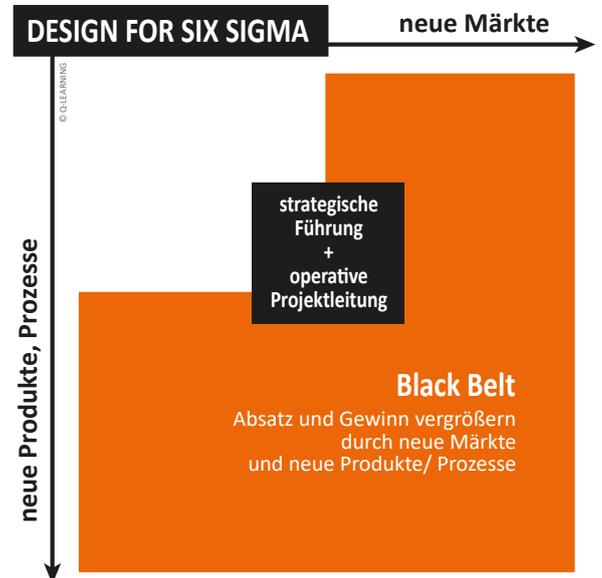
Der qualitative und quantitative Funktionsnachweis ist erbracht.

Hilfsmittel: Spezifizieren (Testspezifikation) | Requirements Engineering | Erprobungsplan | Versuchsdurchführung und -analyse | Lebensdaueruntersuchungen | Weibull-Analyse | HASS-Test | HALT-Test | Zweiervergleich | Statistische Versuchsplanung: RSM-Methode, EVOP-Design | Toleranzkettenberechnung | Bestätigungsversuche und Modellverifikation | Advanced Product Quality Planning APQP

Verify Phase | Serienphase

Der Produktionsprozess erfüllt die an ihn gestellten Leistungs-, Kosten- und Qualitätsanforderungen.

Hilfsmittel: Prozessanforderungen und Merkmale | Produktionslenkungsplan PLP | Quality Function Deployment QFD (Haus IV) | Process Engineering | Prozess-FMEA | Problemlösungsstrategien | SIX SIGMA DMAIC | LEAN MANAGEMENT | Statistische Prozessregelung SPC | Prozesskennzahlen



Tools inklusive

Zahlreiche QM- / PM-Hilfsmittel sind Bestandteil der Ausbildung. Sie können auch losgelöst von der Methode als stand-alone Projekt- und Management-Tools verwendet werden.

Alle Inhalte und Tools sind konform zur den gültigen Normen und Standards.

Rundum arbeitsfähig

Sie lernen die Methode von Anfang an kennen: Die Philosophie, ihre Herkunft und grundlegenden Prämissen, die Rollen und Aufgaben, die Einordnung in die allgemeine Methodenlandschaft und entsprechende Synergien und Abgrenzungen. Darüber hinaus blicken wir auf Kennzahlensysteme, Einführungsstrategien und weitere strategische Komponenten, bevor es dann in die operativen Inhalte geht.